

## Werkzeugliste für die mechanische Grundbildung

### Anlagen- und Konstruktionsmechaniker

#### 1. Prüfmittel

1 Meßschieber analog	20 Nonius, min 135mm DIN 862
1 Anschlagwinkel	100 x 70
1 Haarwinkel	75 x 50
1 Stahlmaßstab	150 / 300 mm
1 Winkelmesser	
1 Radienschablone	1 – 7 / 7,5 – 15

#### 2. Werkzeuge

1 Reißnadel	
1 Körner	
1 Schlosserhammer	300 g
1 Schlosserhammer	500 g
1 Kunststoffhammer	rückschlagfrei
1 Handbügelsäge für Metall	300 mm
1 Flachstumpffeile	Präzision 300 – 1
1 Flachstumpffeile	Präzision 200 – 1
1 Flachstumpffeile	Präzision 200 – 3
1 Flachstumpffeile	Präzision 100 – 3
1 Dreikantfeile	Präzision 200 – 1
1 Dreikantfeile	Präzision 150 – 1
1 Dreikantfeile	Präzision 150 – 3
1 Vierkantfeile	Präzision 200 – 1
1 Vierkantfeile	Präzision 150 – 1
1 Vierkantfeile	Präzision 150 – 3
1 Halbrundfeile	Präzision 150 – 3
1 Feilenbürste	
1 Splinttreiber	2 mm
1 Splinttreiber	3 mm
1 Splinttreiber	4 mm
1 Splinttreiber	5 mm
1 Messingbolzen /-blech (Feilenreiniger)	
1 Winkelschraubendreher für Innensechskantschrauben	SW 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / ISO 2936
1 Schraubendreher	A 0,4 x 2,0 DIN 5265
1 Schraubendreher	A 0,5 x 3,0 DIN 5265
1 Schraubendreher	A 0,8 x 4,0 DIN 5265
1 Schraubendreher	A 1,0 x 5,5 DIN 5265
1 Schraubendreher	A 1,2 x 6,5 DIN 5265
1 Flachmeißel	150X17
1 Kreuzmeißel	150x17
1 Spitzzirkel	200mm Schenkellänge
1 Abziehstein	

#### 3. Hilfsmittel

1 Handfeger
1 Schutzbrille
1 Haarschutz
1 Arbeitsschutzhandschuhe
1 Schweißerschutzhandschuhe
2 Pinsel

**Wir bitten, das Werkzeug firmenspezifisch zu markieren.**